

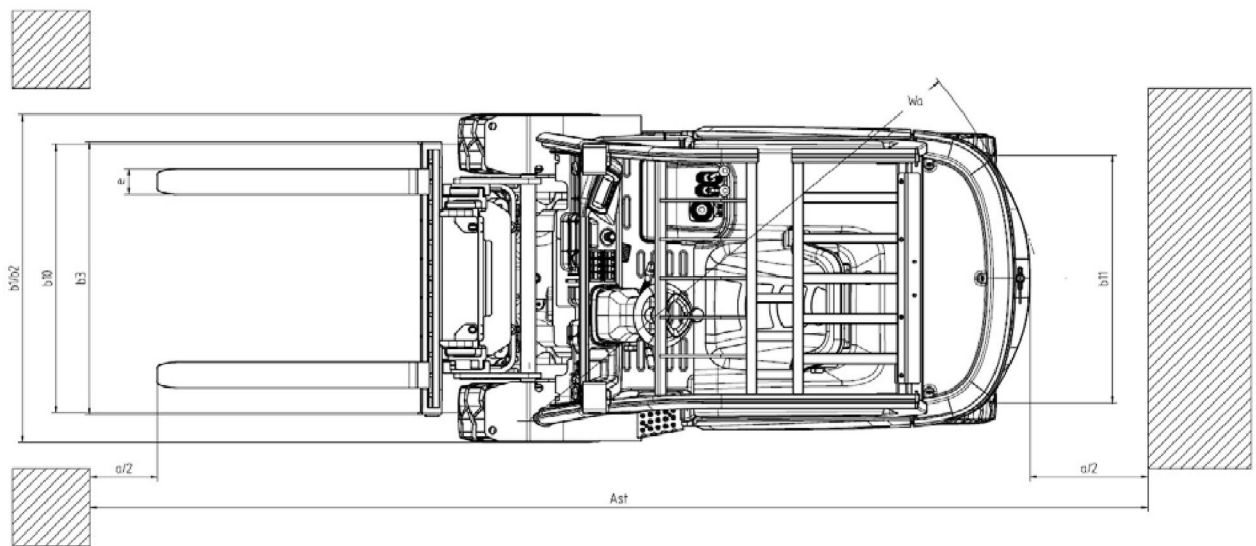
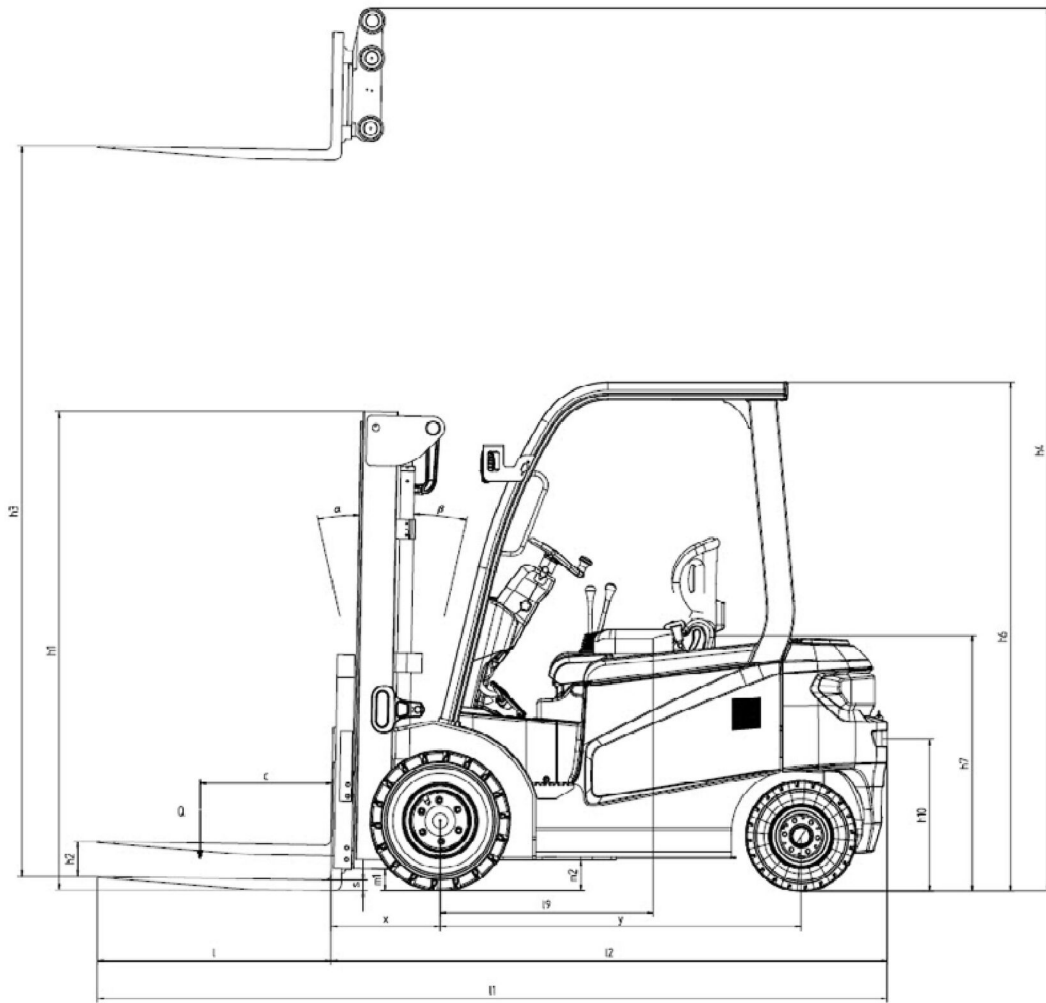
Baoli

KBE 25-35

KBE 25-35Li



1.1	Hersteller		KION BAOLI	KION BAOLI
1.2	Typzeichen des Herstellers		KBE 25 G1	KBE 25Li G1
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas		Elektrisch	Elektrisch
1.4	Bedienung		Sitzen	Sitzen
1.5	Nenntragfähigkeit / Nennlast	Q (t)	2.5	2.5
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	500	500
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse zu Gabelzinken	x (mm)	464	464
1.9	Radstand	y (mm)	1545	1455
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	Kg	4202	3967
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	Kg	5890/812	5651/816
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	Kg	1792/2410	1495/2472
3.1	Bereifung		S/E	S/E
3.2	Reifengröße, vorn		23X9-10	23X9-10
3.3	Reifengröße, hinten		18x7-8	18x7-8
3.5	Anzahl Räder vorn/hinten (x = angetrieben)		2x/2	2x/2
3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	1040	1040
3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	950	950
4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α/β (°)	6/10	6/10
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2068	2068
4.3	Freihub	h2 (mm)	150	150
4.4	Hub	h3 (mm)	3000	3000
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	3995	3995
4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2150	2150
4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1167	1174
4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	660	660
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3420	3320
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	2420	2320
4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1265	1265
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	45x100x1000	45x100x1000
4.23	Gabelträger nach ISO 2328. Klasse/Form A, B		II A	II A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1040	1040
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	102	102
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 (mm)	120	120
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	3760	3660
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	3960	3860
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2096	1996
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	582	553
5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last	km/h	15/15	15/15
5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,280/0,450	0,280/0,450
5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,430/0,470	0,430/0,470
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne last	%	18/20	18/20
5.10	Betriebsbremse		Mech/Hyd	Mech/Hyd
6.1	Fahrmotor Leistung S2 60 min	kW	10.2	10.2
6.2	Hubmotor Leistung bei S3 10 %	kW	11.5	11.5
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	80 / 360/450	76.8 / 277
6.5	Batteriegewicht	kg	990	230
6.6	Energieverbrauch nach VDI-zyklus	kWh/h	5.5	5,0
10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	170	170
10.7	Schalldruckpegel (Fahrerohr) nach EN 12053	dB (A)	65	65



KBE 25 G1 - KBE 25Li G1

Masttyp	H3	Nenntragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm	Nenntragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Integrierter Seitenschieber	Nenntragfähigkeit - Lastschwerpunkt 500 mm - mit Vorgehängter Seitenschieber	H1	H4 mit Lastschutzzitter	H4 ohne Lastschutzzitter	H2 mit Lastschutzzitter	H2 ohne Lastschutzzitter	Neigungswinkel vorn/hinten
Teleskopisch	3000	2500	2500	2200	2070	4045	3639	150	150	6/10
	3300	2500	2500	2200	2220	4345	3939	150	150	6/10
	3500	2500	2500	2200	2320	4545	4139	150	150	6/10
	4000	2500	2350	2060	2620	5045	4639	150	150	6/10
	4500	2270	2040	1770	2870	5545	5139	150	150	6/6,5
	5000	1930	1730	1480	3120	6045	5639	150	150	6/6,5
VFM duplexmast	3000	2500	2500	2200	2036	4045	3639	990	1385	6/10
	3300	2500	2500	2200	2186	4345	3939	1140	1535	6/10
	3500	2500	2500	2200	2286	4545	4139	1240	1635	6/10
	4000	2500	2350	2060	2586	5045	4639	1540	1935	6/10
	4500	2270	2040	1770	2836	5545	5139	1790	2185	6/6,5
VFHM triplexmast	4350	2280	2070	1800	2086	5395	4989	1040	1435	6/10
	4650	2120	1910	1660	2186	5695	5289	1140	1535	6/6,5
	4850	2010	1800	1560	2286	5895	5489	1240	1635	6/6,5
	5000	1930	1720	1480	2336	6045	5639	1290	1685	6/6,5
	5500	1660	1460	1240	2586	6545	6139	1540	1935	6/6,5
	6000	1390	1190	990	2836	7045	6639	1790	2185	6/6,5
	6500	1150	950	750	3036	7545	7139	1990	2385	6/6,5

KBE 25-35 KBE 25-35Li



Die Baureihe KBE 25-35 ist das perfekte Fahrzeug für alle Standardanwendungen und vereint Produktivität, hohe Qualität und Wirtschaftlichkeit.

Gefertigt im "state-of-the-art"-KION Produktionswerk in Jinan, ist der KBE 25-35 mit Traglasten von 2,5, 3,0 und 3,5 t erhältlich und für nahezu alle Branchen die perfekte Wahl.

Die solide Verarbeitung in Kombination mit einer kompromisslosen Umsetzung der CE-Verordnung gewährleisten einen qualitativ hochwertigen Gabelstapler für Kunden, die Sicherheit hoch priorisieren.

Der neu konstruierte Mast mit einer Höhe von bis zu 6,5 Metern gewährleistet dem Bediener eine sehr präzise Handhabung und eine hervorragende Sicht auf die Last und die Umgebung.

Die KION-Steuerung der neuesten Generation steuert präzise die Funktionen des Fahrzeugs. Ausgestattet wird das Fahrzeug mit 80V/360-450Ah (2,5t) und 80V/500-600Ah (3,0-3,5t) Batterien.

Optional ist der KBE 25-35 auch mit Lithium-Ionen-Akkus (80V/277-412Ah) erhältlich.

Lithiumbatterien sind praktisch wartungsfrei, da sie nicht mit Wasser befüllt werden müssen. Die Einsatzzeiten des Fahrzeugs werden erhöht, da Zwischenladungen möglich sind.

Während sich der von Blei-Säure-Batterien während des Ladevorgangs erzeugte Wasserstoff in gefährliche Gase verwandeln kann, sind Lithium-Ionen-Batterien emissionsfrei.

Hochwertige Elektromotoren und Hydraulikkomponenten sowie das gut lesbare Display, das dem Fahrer wichtige Informationen über den Zustand des Fahrzeugs liefert, garantieren zusätzlichen Komfort und Zuverlässigkeit.

Für reibungslose Wartungsabläufe bietet der Stapler einen einfachen Zugang zu allen Komponenten. Die KBE verfügt über ein neu entwickeltes Diagnosetool, das über eine App auf dem Smartphone bedient wird.

Technologie

- ✓ Wartungsfreie AC-Technik
- ✓ KION-Steuerung der neuen Generation
- ✓ Lithium-Ionen-Batterie verfügbar: erhöhte Fahrzeugverfügbarkeit, keine Wartung, keine gefährlichen Gase beim Laden
- ✓ Hochwertige Elektromotoren und Hydraulikkomponenten
- ✓ 3 wählbare Fahrprogramme: Wirtschaftlichkeit, Effizienz, Leistung
- ✓ Neues Diagnosegerät, das dank der KEYS-App mit dem Mobiltelefon bedient wird
- ✓ Regeneratives Bremsen
- ✓ Robuste Mastoptionen: zweistufig, zweistufig mit Freihub und dreistufig mit Freihub.
- ✓ Absenkgeschwindigkeit der Gabeln reduziert sich Richtung Boden.
- ✓ Vorgehängter oder integrierter Seitenschieber für schnelles Be- und Entladen
- ✓ Gut sichtbare LED-Leuchten
- ✓ Fußbetätigte Feststellbremse

- ✓ Farbdisplay mit vollständigen Informationen über den Status des Fahrzeugs
- ✓ Seitliche hydraulische Hebel
- ✓ Verstellbarer Sitz und Lenksäule



Ergonomie und Fahrer Arbeitsplatz

- ✓ Perfekte Sicht in alle Richtungen durch optimierten Mast und Fahrerschutzdach.
- ✓ Sehr komfortable und geräumige Fahrerkabine
- ✓ Serienmäßiges Fahrerschutzdach nachrüstbar auf Halb- oder Vollkabine
- ✓ Elektronischer Fahrtrichtungswählhebel
- ✓ Sehr geräumiger Fußraum
- ✓ Staufächer und USB-Anschlüsse zum Aufladen mobiler Geräte
- ✓ Halb- und Vollkabinen mit Heizung sind verfügbar.

